

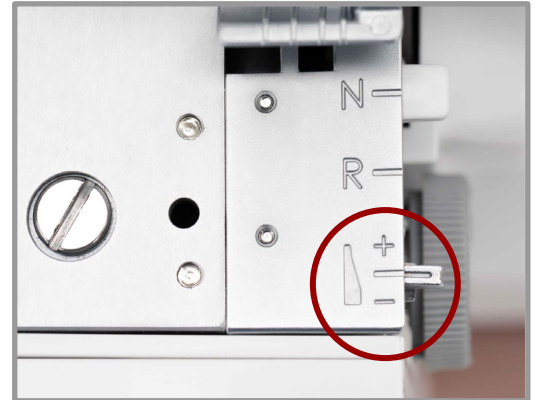
DRAADREGELINGSFUNCTIE: TIPS EN HINTS

Als u een steek selecteert op uw HUSQVARNA® VIKING® AMBER™ Air S | 600 coverlockmachine, worden automatisch de aanbevolen draadspanning, steeklengte en differentieel transport ingesteld. De snijbreedte wordt handmatig ingesteld.

Afhankelijk van het soort stof en garen dat u gebruikt kunnen er aanpassingen nodig zijn, bijvoorbeeld voor draadspanning, steeklengte en differentieel transport of snijbreedte.

Als deze aanpassingen zijn gemaakt, naait u een stukje op een stukje stof van uw project. Misschien zijn er draadlussen die over de rand van de stof uitsteken of te dicht tegen de rand van de stof liggen.

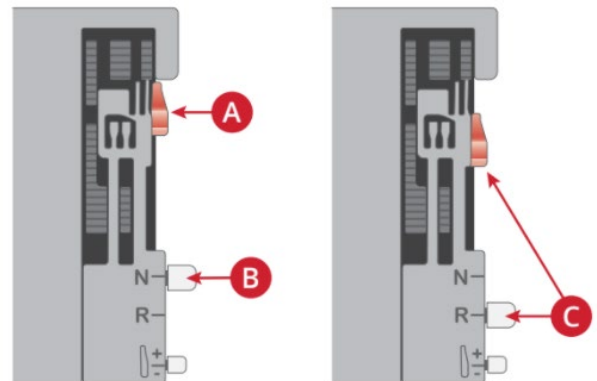
Dit kunt u aanpassen door de draadregelingsfunctie te gebruiken. Deze fijn afstelling verandert de hoeveelheid lockgaren aan de stofrand.



Steekvinger vs. draadregelingsfunctie

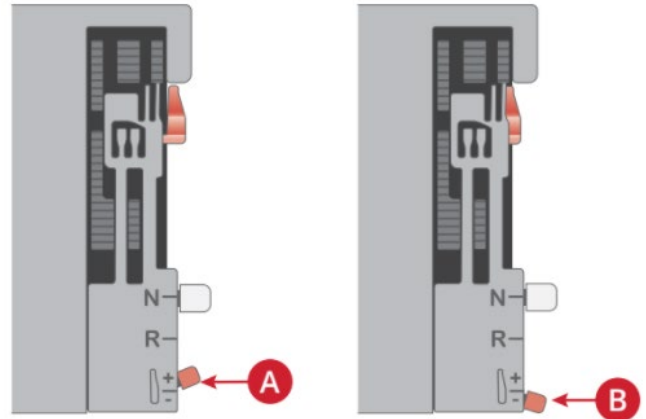
Hoe verschillen deze twee functies van elkaar? Ze beïnvloeden allebei de steekvinger, maar op een andere manier.

De steekvingerhendel wordt gebruikt om de steekvinger (A) naar voren te verplaatsen (positie B) voor het naaien van normale overlocksteken of om naar achter te verplaatsen (positie C) voor het naaien van smalle en gerolde randen.



De draadregelingsfunctie regelt daarentegen de 'links en rechts' beweging van de steekvinger wanneer deze in de positie 'N' staat.

De draadregelingsfunctie heeft een 'neutrale' positie, aangegeven door de markering tussen + en -. In afbeelding A, staat de hendel in de richting van de +, de steekvinger wordt iets naar rechts verschoven. Als de hendel in de richting van de - staat, afbeelding B, wordt de steekvinger iets naar links verschoven.



De draadregelingsfunctie gebruiken

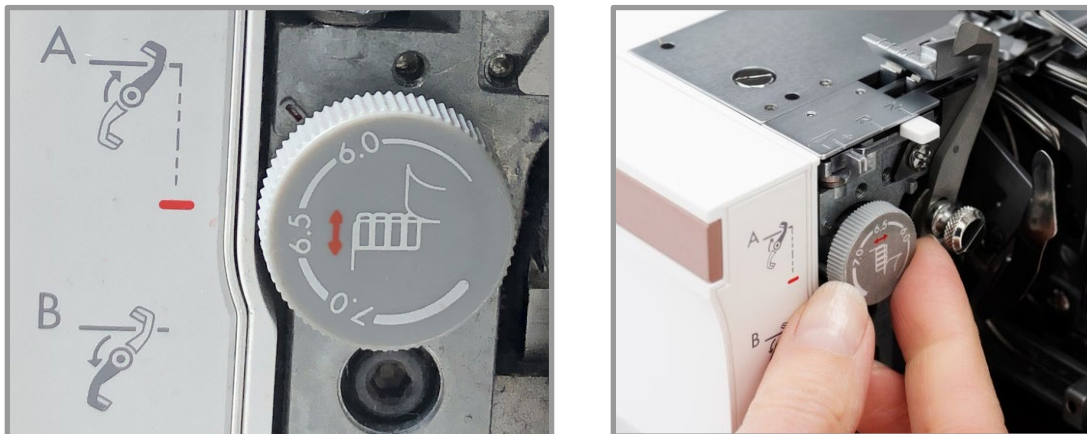
Als uw draadlussen iets buiten de stofrand uitsteken, nadat alle instellingen voor spanning, steeklengte, differentieel transport en snijbreedte zijn gemaakt, verschuift u de draadregelingshendel naar de -. Hierdoor zal de steekvinger naar links worden verschoven, waardoor de draden die over de rand gaan dicht bij de stofrand komen te liggen.



Als de draadlussen te strak tegen de rand van de stof liggen, verplaats dan de draadregelingshendel richting de +. Hierdoor wordt de steekvinger naar rechts verschoven waardoor de draadlussen iets breder worden en mooier om de rand gevormd worden.



De draadregelingsfunctie heeft het grootste bereik bij een snijbreedte tussen de 6,0 en 7,0 mm. Als de snijbreedte kleiner dan 6,0 mm of groter dan 7,0 mm is, zijn de aanpassingen beperkter.



Tip: Onthoud dat de draadregelingsfunctie een fijn afstelling is, die alleen mag worden gebruikt nadat de draadspanning, steeklengte, differentieel transport en snijbreedte zijn ingesteld voor de door u geselecteerde steek, stof en garen.